

Ausführungsform:

- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
- Losflansche ähnlich DIN 2642 Alu-Blank gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund
- Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11

Schweißverbindungen:

nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zulassungen/Zertifikate:

Zertifizierung nach WHG §62 (1) AwSV

Werkstoff:

siehe unten

Oberfläche:

siehe unten

F-Stück

Nenndurchmesser DN = _____ mm

Druckstufe PN = _____

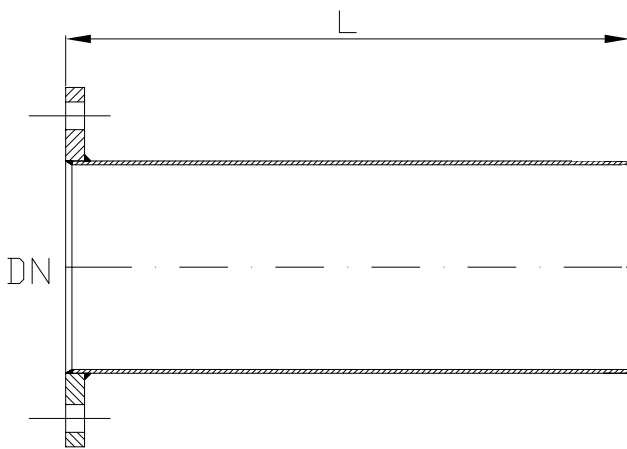
Ausführungsform Flansch = _____

Werkstoff

- 1.4571
 1.4301
 S235JR

Oberfläche

- gebeizt und passiviert
 feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt
 gesandstrahlt und EKB beschichtet



Höhere Drücke auf Anfrage
 (Abbildung mit Glattflansch EN 1092-1 Typ 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Technische Änderungen vorbehalten Nachdruck verboten
 (Stand 01/2021)